



HY型电动稀油润滑泵 使用说明书



广东河谷流体科技股份有限公司

Guangdong Herg Fluid Technology Co.,Ltd



目 录

一、概述	2
二、型号说明、规格型号及技术参数	3
三、外形及安装尺寸	5
四、使用方法及注意事项	6
五、数显控制器设置（润滑泵带数显控制器时）	7
六、常见故障排除操作方法	9
七、维护与保养	11
附 1：装箱清单	12
附 2：用户意见表	13



一、概述

由衷的感谢您选用“河谷”（HERG）牌 HY 电动稀油润滑泵。本公司生产的“河谷”（HERG）牌集中润滑装置系列产品，包括：手动、电动稀油、油脂润滑泵，内藏程控齿轮润滑泵。与之配套的分配器，是引进日本国日本油机株式会社的先进技术、制造设备及检测设备生产的。在使用前请您详细阅读本说明书，正确地掌握润滑泵及系统的使用方法，以充分利用它的优异性能。多谢合作！

HY 型电动稀油润滑泵是一款由齿轮泵进行供油的润滑泵，可以用于容积式集中润滑系统或抵抗式集中润滑系统。该润滑泵由电机、齿轮泵、溢流阀、卸压阀、油箱等部件组成，选配压力开关，使系统失压得以监控，当润滑系统出现压力过低情况时可提供报警信号。

该电动稀油润滑泵可广泛应用于各类机械设备，确保各类机械设备得到充分润滑，延长机械设备使用寿命。

产品特性：

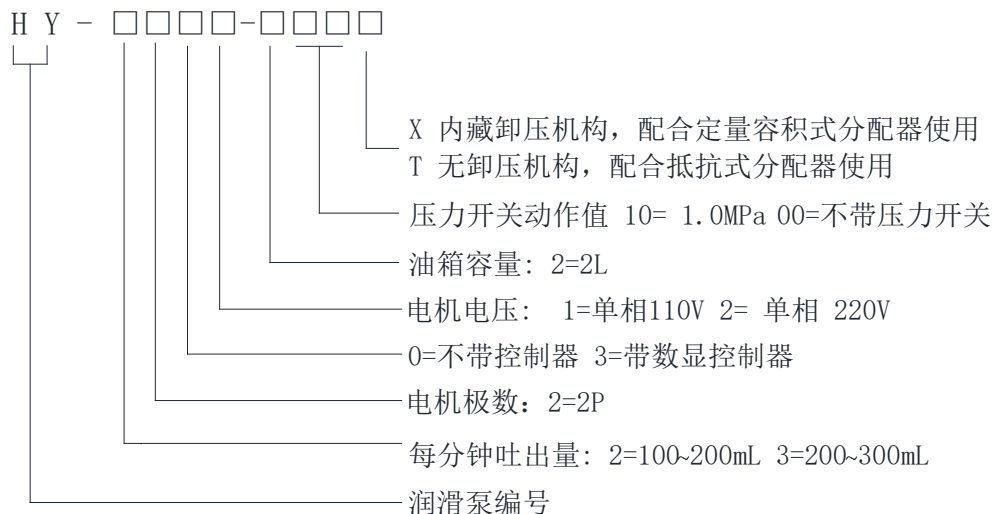
- 1.安装方便、接线简单；
- 2.采用特殊合金齿轮泵，输出压力稳定、噪音小、寿命长；
- 3.设有溢流阀，以防止润滑泵超负荷工作；

4.设置有卸压功能：润滑泵停止工作后能快速卸除主油路的压力，主要使用在容积式定量集中润滑系统中，配套我司 33 型、34、35、DK 型加压容积式分配器；RH-2、RH-3 检知容积式分配器；

5.如不配卸压功能：可与我司 TCZ、TCJ、TZZ、TZJ 系列抵抗式分配器组成抵抗式集中润滑系统。

二、型号说明、规格型号及技术参数

1、型号说明

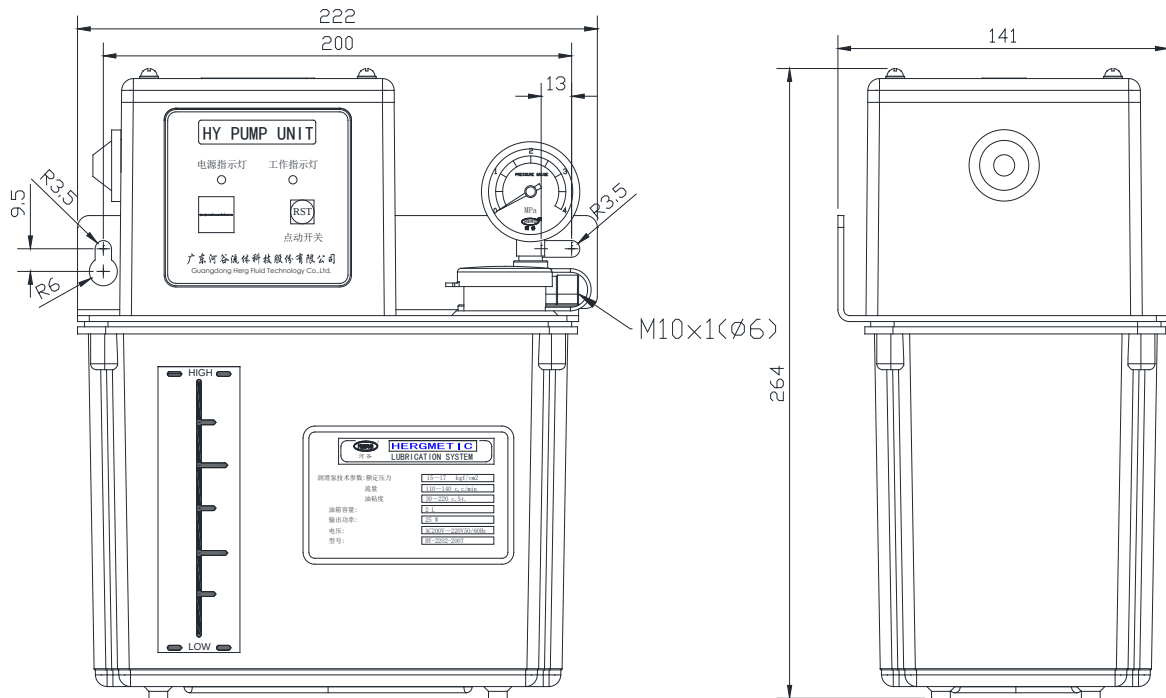


示例 1：HY-2202-210X 表示为：吐出量为（100~200）mL/min、2 极电机、不带控制器、电压为单相 220V、油箱容量为 2L、压力开关动作值为 1.0MPa、带卸压机构的 HY 型润滑泵。

2、规格型号及技术参数

项目 规格型号	公称流量	公称压力	油箱容积	电 机				使用油粘度范围 c.St
	mL/min	MPa	L	电压 V	功率 W	频率 Hz	转速 rpm	
HY-2202-2***	100~200	1.5~1.7	2	AC 220	25	50/60	2700	20~320
HY-2201-2***				AC 110				
HY-3202-2***	200~300			AC 220				
HY-3201-2***				AC 110				

三、外形及安装尺寸



2 升电动润滑泵

四、使用方法及注意事项

1. 确认选购的电动稀油润滑泵电压是否符合要求。
2. 向润滑泵油箱内注入未使用过的清洁润滑油。
3. 按泵盖内接线图正确接接线。
4. 润滑泵须可靠接地。
5. 润滑泵的额定工作压力为 1.5~1.7MPa，非特殊原因严禁调整（产品出厂前已调至 1.5~1.7MPa）。
6. 建议使用润滑油为：68 号导轨润滑油（严禁使用含有杂质的润滑油或者回收油）。

7. 首次使用：启动润滑泵运作，润滑油充满主油管→拧下系统末端联接体的闭口螺丝→让润滑油从闭口螺丝螺孔排出→观察排出的润滑油，当无气穴（气泡）后，按原装配，紧固闭口螺丝→系统压力升至 1.5MPa~1.7MPa（观察压力表），持续 5~10 秒→切断电源，泵停止工作→系统压力卸压至 0 位→然后再次启动润滑泵运作给润滑油→润滑泵工作压力上升至 1.5~1.7MPa→观察各计量件，排油正常→循环操作数次，使全部支油管末端均出油，无气穴（气泡）→设定供油周期进行自动供油。

8. 检查各部件连接处，绝对不能有渗油现象，如发现渗油必须紧固，严防渗漏。（采用目测或手指触摸各部件连接处）

五、数显控制器设置（润滑泵带数显控制器时）

NK-3S 型数显双定时器为数码显示，具有设定方便、定时精度高及可靠等优良特性。

- (1)、通断时间可自行设定，设定范围为：LUB 动作时间：1-999s（秒），INT 休止时间：1-999min(分)。
- (2)、系统如下情况报警、报警时字体闪烁（显示异常），并蜂鸣：
 - a、压力不足显示 Erp（当油泵不配压力开关时，无此报警功能）；
 - b、液位不足显示 Ero。
- (3)、定时器在任何一种状态下均可用 RST 键或外键复位按钮系统执行复位。
- (4)、工作电压：AC110V ±10% /50Hz； AC220V ±10% /50Hz。

1、NK-3S 型数显双定时器的使用方法：

①、接入额定电源，进行通断时间的设定。按住 SET 键 2 秒后，则进入 LUB 设定状态，此时显示原来 LUB 动作时间值，并且 LUB 动作时间值个位闪烁，按▲键为增加，▼键为减少，可对个位进行设置。按 SET 可对 LUB 动作时间值个、十、百位进行位选，随后可进行十、百位的设置。设置完毕按 SET 键 2 秒，确定当前设置值并进入 INT 休止时间设定状态，用同 LUB 动作时间的设置方法可对 INT 休止时间进行设置。设置完毕按 SET 键 2 秒确认设定值并退出，数据被写入内存，数码管正常显示 LUB 动作时间值和 INT 休止时间值。此时

系统按新的设定时间自动进入工作。

②、上述设置完毕后，即进入工作，由 LUB $\rightleftarrows$ INT 状态按设定时间循环。

③、当系统出现故障报警，在异常处理后按 RST 键将回到设定值开始运行。

附： NK-3S 型数显双定时器面板说明（右图）

2、 手动按钮 RST 功能与作用

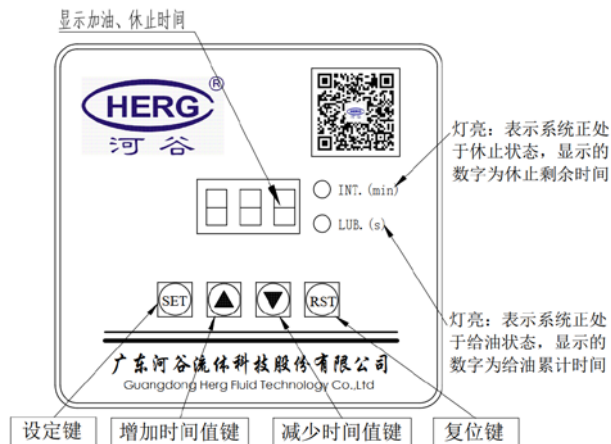
2.1 手动按钮 RST 是润滑油泵供油周期设定确认按钮。

钮。

更改润滑油泵的供油周期后，按动手动按钮 RST，使控制器按设定的时间运行（当按下 RST 键后，润滑油泵会进入工作状态，按新设定的工作时间运行一次后，定时器将重新按新设定的时间计时）；

2.2 手动按钮 RST 又是低油位发讯与压力控制器发讯异常解除确认按钮。

2.3 润滑油泵电机装有内藏式发热保护器，过载异常发热时断开，温度恢复正常时自动复位接通。

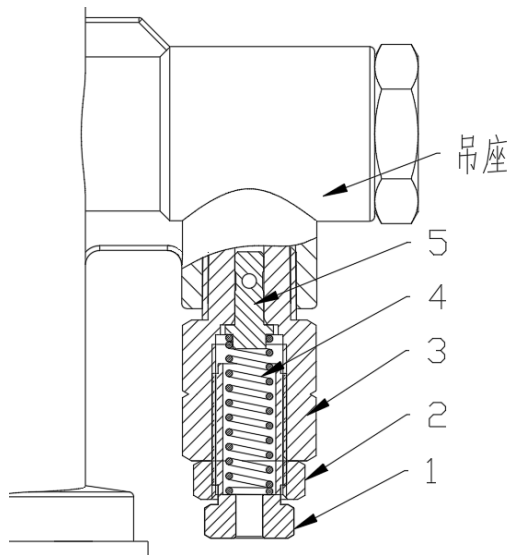


六、常见故障排除操作方法

序号	现 象	原 因	排 除 方 法
1	润 滑 泵 不 出 油，电机运转有噪声或排出润滑油含气泡	使用电压不对	使用正确电压电源
		接线错误	按正确的电气接线图接线
		吸入微细砂粒困死齿轮	拆除底部齿轮泵清洗（ 此项必须由专业人士操作 ）
2	压力不足	使用润滑油粘度过高或者过低	更换合适的润滑油
		油泵设定给油时间不准确（过短）	重新确认设定工作时间
		压力表已损坏	更换压力表
		主油管泄露	检查主油管
		润滑泵加压时，有支油管严重出油	检查更换出油支管对应的分配器内密封件
		润滑泵溢流阀密封不好	拆下清洗，调整溢流阀
3	不出润滑油	吸油口处堵塞	清洗油箱和吸油口处滤网
		泵内空气未排清	多次泵油，或松开出油口再泵油
		电机不转	见序号 1 项
4	出油量少	吸油口处堵塞	清洗油箱和吸油口处滤网
		溢流阀密封不好	取下溢流阀清洗
5	压力开关失灵	系统压力不足	检查管路系统压力：必须大于 1.5MPa
		接线错误	按电气接线图正确接线

附：溢流阀故障排除具体方法

溢流阀：当润滑泵未能达到 1.5~1.7MPa 时，调整此溢流阀。调整压力时，堵住润滑泵出油口，接通电源，使润滑泵运行。按下图所示，松开锁紧螺母 2，旋转调压螺钉 1 进行调整压力（顺时针往里拧为调高压力，反之则调低），如压力不能上升，则可能为柱塞 5 与阀体 3 之间有脏物卡住，卸下清洗，按原顺序装配，再度进行调整，压力调整完毕后，拧紧锁紧螺母 2。



七、维护与保养

- 1 必须按使用说明书有关规定操作，不得违规操作，以免造成润滑泵故障。
- 2 经常检查润滑泵动作状况（压力开关工作情况）与各管接件连接的密封状况（连接处不允许有漏油、渗油现象）发现异常状况或故障，参照使用说明书进行排除。
- 3 保持定期加注润滑油，严禁油箱储油量低于低油位，以免造成润滑泵机件损坏及空气进入管道而造成润滑系统供油故障。
- 4 加润滑油时，严禁将加油口滤网取出。
- 5 定期清洗（建议每个月以及必要时）润滑泵吸油滤网，若滤网已破损，应予以更换。
- 6 润滑泵接通电源后，禁止打开泵顶罩壳，以防发生电击伤人、火灾事故。



附：装箱清单

序 号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	HY 电动稀油润滑泵		1 台	
2	螺栓	M6X20	2 个	
3	平垫圈	6	2 个	
	弹垫圈	6	2 个	
4	使用说明书		1 本	
5	用户意见征求表		1 份	附说明书后



用户意见表

年 月 日

用户名称		联系地址		产品型号	
供货单位		制造编号		购买日期	
用户意见	您在使用本公司“河谷”（HERG）牌产品的过程中存在那些问题，性能如何，有何改进意见及要求，请列举出来：				
说 明	本意见表请寄：广东河谷流体科技股份有限公司客户服务部 地址：广东省佛山市禅城区国家高新技术产业开发区罗格围工业园禅秀路 18 号 电话（0757） 8201 1888 传真：（0757）82817096 邮编：528000				

广东河谷流体科技股份有限公司

总公司：广东省佛山市禅城区国家高新技术产业开发区罗格围工业园禅秀路 18 号 (季华大桥西 500 米、一环西季华出口东 300 米处)

电话：0757-(总机)820 11888

传真：0757-828 17096

邮编：528000

E-mail: info@herg.com.cn

<http://www.herg.com.cn>

江苏直销联络处:Tel: 18029268601

上海直销联络处:Tel: 18029268610 021-54812201 传真: 021-54812692

成都直销联络处: Tel:18029268603 028-83270848 传真:028-83270848

浙江直销联络处:Tel: 13386615160 0574-87110862 传真:0754-87117942

长沙直销联络处: Tel: 18029268696

西安直销联络处: Tel: 18029268621 029-87429954 传真:029-87429954