

HW 型 电 动 稀 油 润 滑 泵

使 用 说 明 书



广东河谷流体科技股份有限公司

Guangdong Herg Fluid Technology Co.,Ltd



目 录

一. 概述-----	2
二. 型号说明规格型号及技术参数-----	3
三. 外形尺寸-----	5
四. 使用方法及注意事项-----	6
五. 常见故障排除操作方法-----	7
六. 维护与保养-----	9
附 1：装箱清单-----	10
附 2：用户意见征集表-----	11



一、概述

由衷感谢您选用“河谷”（HERG）牌 HW 电动稀油润滑泵。本公司生产的“河谷”（HERG）牌集中润滑装置系列产品，包括手动、电动稀油、黄油润滑泵、内藏程控齿轮润滑泵，与之配套的分配器，是引进日本国日本油机株式会社的先进技术、制造设备及检测设备生产的。在使用前请您详细阅读本说明书，正确地掌握润滑泵及系统的使用方法，以充分利用它的优异性能。多谢合作！

HW 型电动稀油润滑泵是一款由齿轮泵进行供油的润滑泵，可以用于容积式集中润滑系统或抵抗式集中润滑系统。该泵由电机、齿轮泵、溢流阀、卸压阀、油箱等部件组成，选配压力开关，使系统失压得以监控，当润滑系统出现压力过低情况时可提供报警信号。

该电动润滑泵可广泛应用于各类注塑机，确保各类机械产品得到充分润滑，延长机械设备使用寿命。

产品特性：

安装方便、接线简单；

采用特殊合金齿轮泵，输出压力稳定、噪音小、寿命长；

设有溢流阀，以防止润滑泵超负荷工作；

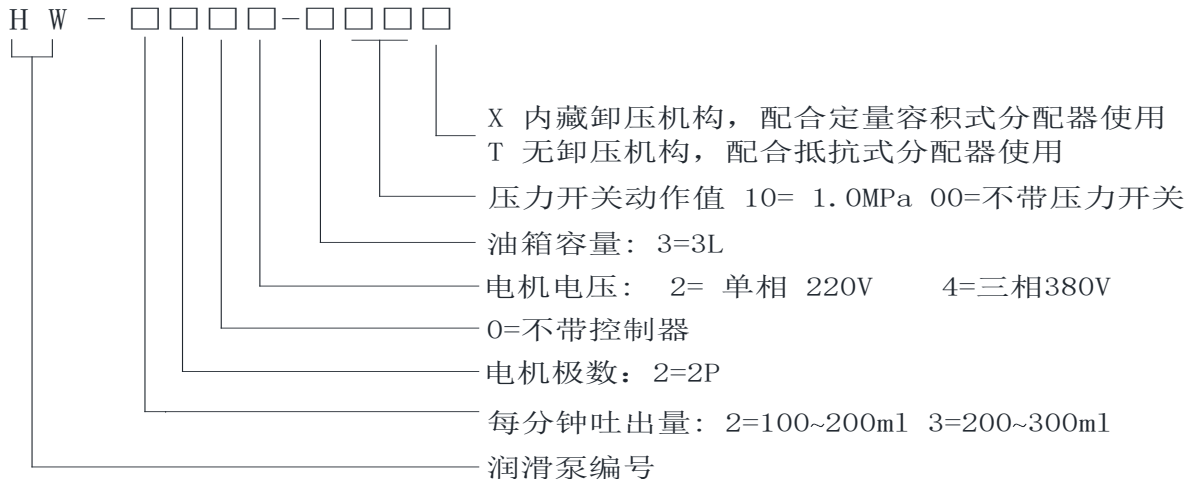
设置有卸压功能：润滑泵停止工作后能快速卸除主油路的压力，主要使用在容积式定量集中润滑系统中；

配套我司 33 型、34、35、DK 型加压容积式分配器；RH-2、RH-3 检知容积式分配器；

推荐使用介质：150 极压齿轮油。

二、型号说明、规格型号及技术参数

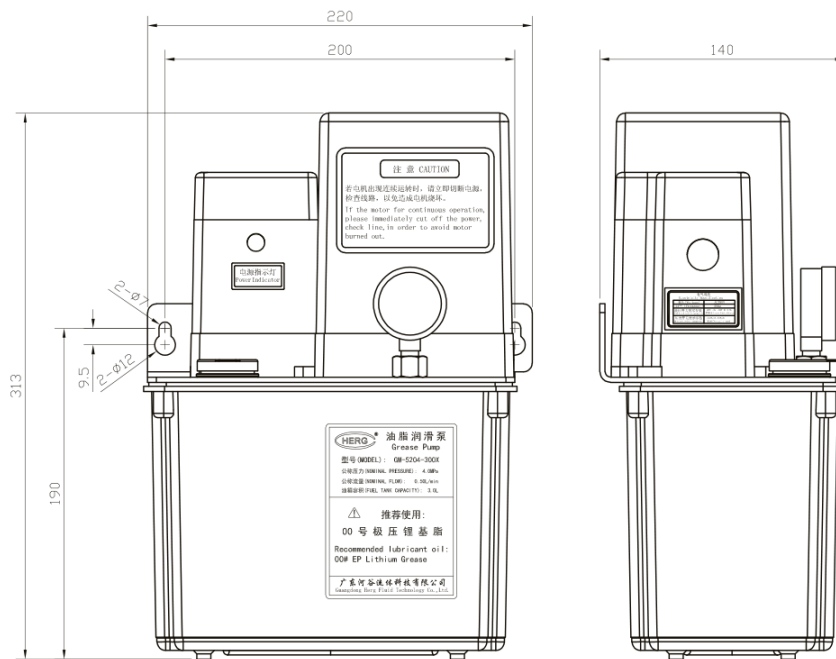
1、型号说明



2、规格型号及技术参数

规格型号 \ 项目	公称排量 mL/min	公称压力 MPa	油箱容积 L	电 机				
				电压 V	功率 W	频率 Hz	转速 R.P.M	
HW-2202	100~200	2.0MPa	3	AC 220	35	50/60	2700	
HW-2204				AC 380				
HW-3202	200~300							AC 220
HW-3204								AC 380

三、外形及安装尺寸



3 升电动润滑泵

四、使用方法及注意事项

1. 确认选购的电动稀油润滑泵电压是否符合要求。
2. 向润滑泵油箱内注入未使用过的清洁润滑油。
3. 按罩壳小盖内接线图正确接接线。
4. 润滑泵须可靠接地。
5. 润滑泵的额定工作压力为 2.0MPa，非特殊原因严禁调整（产品出厂前已调至 1.8-2.2MPa）。
6. 建议使用油剂为 150 号极压齿轮油（严禁使用含有杂质的油）。

7. 首次使用：启动润滑泵运作，油剂充满主油管→拧下系统末端联接体的闭口螺丝→让油剂从闭口螺丝螺孔排出→观察排出的油剂，当无气穴（气泡）后，按原装配，紧固闭口螺丝→系统压力升至 1.8MPa~2.2 MPa（观察压力表），持续 5~10 秒→切断电源，泵停止工作→系统压力卸压至 0 位→然后再次启动油泵运作给油剂→泵工作压力上升至 1.8~2.2MPa→观察各计量件，排油正常→循环操作数次，使全部支油管末端均出油，无气穴（气泡）→设定供油周期进行自动供油。

8. 检查各部件连接处，绝对不能有渗油现象，如发现渗油必须紧固，严防渗漏。（采用目测或手指触摸各部件连接处）

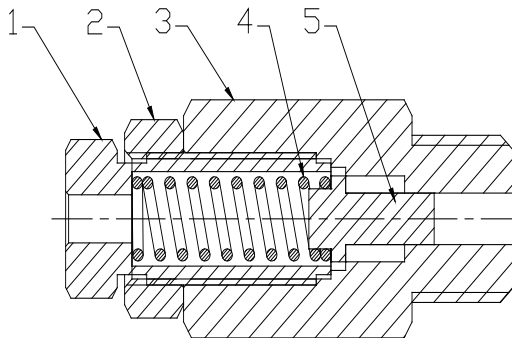
五、常见故障排除操作方法

序号	现象	原因	排除方法
1	润滑泵不出油，电机运转有噪声或排出油剂含气泡	使用电压不对	使用正确电压电源
		接线错误	按正确的电气接线图接线
		吸入微细砂粒困死齿轮	拆除底部齿轮泵清洗（此项必须由专业人士操作）
2	压力不足	使用油剂粘度过高或者过低	更换合适的润滑油
		油泵设定给油时间不准确（过短）	重新确认设定工作时间
		压力表已损坏	更换压力表
		主油管泄露	检查主油管
		润滑泵加压时，有支油管严重出油	检查更换出油支管对应的分配器内密封件
		润滑泵溢流阀密封不好	拆下清洗，调整溢流阀
		吸油口处堵塞	清洗油箱和吸油口处滤网
3	不出油	泵内空气未排清	多次泵油，或松开出油口再泵油
		电机不转	见序号 1 项
4	出油量少	吸油口处堵塞	清洗油箱和吸油口处滤网

		溢流阀密封不好	取下溢流阀清洗
5	压力开关失灵	系统压力不足	检查管路系统压力：必须大于 1.5MPa
		接线错误	按电气接线图正确接线

附：溢流阀故障排除具体方法

溢流阀：当润滑泵未能达到 1.8~2.2MPa 时调整此溢流阀。调整压力时，堵住润滑泵出油口，接通电源，使润滑泵运行。按示图 1 所示，松开锁紧螺母 2，旋转调压螺钉 1 进行调整压力（顺时针往里拧为调高压力，反之则调低），如压力不能上升，则可能为柱塞 5 与阀体 3 之间有脏物卡住，卸下清洗，按原顺序装配，再度进行调整，压力调整完毕后，拧紧锁紧螺母 2。



六、维护与保养

- 1 必须按使用说明书有关规定操作，不得违规操作，以免造成润滑泵故障。
- 2 经常检查润滑泵动作状况（压力开关工作情况）与各管接件连接的密封状况（连接处漏油、渗油现象）发现异常状况或故障，参照使用说明书进行排除。
- 3 保持定期加注润滑剂，严禁油箱储油量低于低油位，以免造成润滑泵机件损坏及空气进入管道而造成润滑系统供油故障。
- 4 加油时严禁将加油口滤网取出。
- 5 定期清洗（建议每个月以及必要时）润滑泵吸油滤网，若滤网已破损，应予以更换。
- 6 润滑泵接通电源后，禁止打开泵顶罩壳，以防发生电击伤人、火灾事故。



附：装箱清单

序 号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	HW 电动稀油润滑泵		1 台	
2	螺栓	M6X20	2 个	
3	平垫圈	6	2 个	
	弹垫圈	6	2 个	
4	使用说明书		1 本	
5	用户意见征求表		1 份	附说明书后



用户意见表

年 月 日

用户名称		联系地址		产品型号	
供货单位		制造编号		购买日期	
用户意见	您在使用本公司“河谷”（HERG）牌产品的过程中存在那些问题，性能如何，有何改进意见及要求，请列举出来：				
说 明	本意见表请寄：广东河谷流体科技股份有限公司客户服务部 地址：广东省佛山市禅城区国家高新技术产业开发区罗格围工业园禅秀路 电话（0757） 8201 1888 传真：（0757） 82817096 邮编：528000				

广东河谷流体科技股份有限公司

总公司：广东省佛山市禅城区国家高新技术产业开发区罗格围工业园禅秀路(季华大桥西 500 米、一环西季华出口东 300 米处)

电话：0757-(总机)820 11888

传真：828 17096

邮编：528000

E-mail: hergl@126.com

<http://www.herg.com.cn>

江苏直销联络处:Tel: 18029268601

上海直销联络处:Tel: 18029268610 021-54812201 传真: 021-54812692

成都直销联络处: Tel:18029268603 028-83270848 传真:028-83270848

浙江直销联络处:Tel: 13386615160 0574-87110862 传真:0754-87117942

长沙直销联络处: Tel: 18029268696

西安直销联络处: Tel: 18029268621 029-87429954 传真:029-87429954